



We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000 (Eski Adı Mbrace® Lamine Adesivo)

MasterBrace® FRP (LAM) Sistemi için Geliştirilmiş, Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

TANIMI

MasterBrace® ADH 4000, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, yüksek dayanımlı, **MasterBrace® LAM** sistemi için özel olarak geliştirilmiş yapıştırıcıdır.

KULLANIM YERLERİ

- Karbon lifli polimer plakaların (**MasterBrace® LAM**) yapıştırılmasında kullanılır.

AVANTAJLARI


- Macun kıvamındadır, kolay uygulanır.
- Mekanik dayanımları yüksektir.
- Düşey uygulamalarda sarkma yapmaz.
- Solvent içermez.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Karıştırma

MasterBrace® ADH 4000, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni tamamı ile A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak.'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 2-3 dakika, homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Malzemenin Yapısı	MasterBrace® ADH 4000 Bileşen A		Epoksi Reçine	
	MasterBrace® ADH 4000 Bileşen B		Epoksi Sertleştirici	
Renk			Gri	
Karışım Yoğunluğu			1,58 kg/litre	
Basınç Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)			>40 N/mm ²	
*Eğilme Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)			>20 N/mm ²	
Yapışma Dayanımı (28 gün)				
Betona				>3,0 N/mm ²
Çeliğe				>3,0 N/mm ²
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı			+5°C +35°C	
Kullanma Süresi (+20°C)			30 dak.	
Yeniden Kaplanabilirle Süresi (+20°C)			Min. 48 saat Maks. 7 gün	
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)			7 gün	

*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000 (Eski Adı Mbrace® Laminate Adesivo)

MasterBrace® FRP (LAM) Sistemi için Geliştirilmiş, Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

Karışım Oranları

MasterBrace® ADH 4000	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,00 kg	3,00 kg
Karışım Yoğunluğu	1,58 kg/litre	

Uygulama

MasterBrace® P 3500 uygulamasını takip eden 24 saat içerisinde, **MasterBrace® ADH 4000** uygulamasına başlanmalıdır. Malzeme, önceden hazırlanmış karbon lifli polimer plakaların (laminant) pürüzsüz yüzeylerine 1-1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde spatula ile sürülmelidir. Aynı zamanda astar sürülmüş yüzeylere de 1-1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde **MasterBrace® ADH 4000**, spatula ile sürülmelidir. Daha sonra arkasına yapıştırıcı sürülmüş karbon lifli polimer plakalar yerlerine, lifleri doğrultusunda hafifçe gerilerek ve şişme yapmayacak şekilde sabitlenmelidir. Daha sonra karbon plakalar üzerine lifleri doğrultusunda rulo ile bastırılarak, beton yüzeyle aralarında boşluk kalmaması sağlanmalıdır.

Güneş ışığına maruz kalacak alanlarda, malzemenin üzeri uygulama sonrasında en geç 7 gün içinde uygun **MasterEmaco®** tamir harçları ile kapatılmalıdır. Yangına karşı dayanım istendiğinde üzeri yangına dayanıklı özel harçlar (**Meyco® Fireshield**) ile uygun kalınlıkta kaplanmalıdır. Detaylar için **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** Teknik Servisimi'ze danışınız.

SARFIYAT

1 m² plaka yapıştırmak için yaklaşık 3-4 kg'dır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.

- MasterBrace® FRP** sistemleri uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da tava ömrünü, üzerinin kaplanabilirle süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır.
- MasterBrace® ADH 4000**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Çalışma süresi içinde kullanılabilecek kadar malzeme hazırlanmasına dikkat edilmelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.
- Bilgi föyünde belirtilmemiş, özel durumlarda (değişik hava şartları, farklı uygulama alanları vb.) yapılacak uygulamalarda, **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** Teknik Servisi'ne danışınız.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterBrace® ADH 4000** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.



We create chemistry

MasterBrace® ADH 4000 (Eski Adı Mbrace® Laminate Adesivo)

MasterBrace® FRP (LAM) Sistemi için Geliştirilmiş, Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

AMBALAJ

6 kg set

Bileşen A: 3,00 kg teneke kutu

Bileşen B: 3,00 kg teneke kutu

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Açılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcısidir.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya

hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yapı Kimyasalları Bölümü
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00


Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com

www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterBrace ADH 4000 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2015

	
1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. Gebze Organize Sanayi Bölgesi İhsan Dede Cad. 1000 Sok. Gebze-KOCAELİ/TÜRKİYE	
11	
DOP NO: 02.1504.4.003 1020-CPR-040 038990 EN 1504-4 MasterBrace ADH 4000	
Yapılar ve inşaat mühendisliği işleri için, bağlanmış plaka ile takviye amacıyla kullanılan yapısal bağ mamutu yapısal takviye	
Prencip 4	4.4 Bağlanmış harc veya beton
Elastisite Modülü	≥ 2000 N/mm ²
Kayma Dayanımı	≥ 6 N/mm ²
İşlenebilirlik	40 dakika (23°C)
Büzülme/Genleşme	≤ % 0,1
Basınç Dayanımı	≥ 30 N/mm ²
Islal Genleşme Katsayısı	≤ 100 x 10 ⁻⁷ K
Camsıya Geçiş Sıcaklığı	≥ 40°C
Adezyon (Sertleşmiş beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Adezyon (Taze beton ile sertleşmiş beton arasında)	Beton kopar
Dayanıklılık	Uygun
Yangına Tepki	C-s1,d0
Telikeli maddeler	Maddede 5,4'e uygun