



We create chemistry

## MasterSeal® P 681 (Eski Adı Mastertop® P 681)

### Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Yüzey Hazırlayıcı Astar

#### TANIMI

**MasterSeal® P 681**, epoksi esaslı, iki bileşenli, renkli, demir ve çelik yüzeylerin korozyon kontrolünde kullanılan astar malzemesidir.

#### KULLANIM YERLERİ

- **MasterSeal® P 681**, **MasterTop®** ve **MasterSeal®** kaplamalar altında demir ve çelik yüzeylerde kullanılır. (Paslanmaz çelik yüzeyler için uygun değildir.)

#### AVANTAJLARI

- Demir ve çeliği korozyondan korur.
- Demir ve çelik yüzeylerine yüksek adersan sağlar.

#### UYGULAMA YÖNTEMİ

##### Yüzey Hazırlığı

**MasterSeal® P 681** uygulanacak yüzeylerin

sağlam, kuru, tozsuz ve temiz olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, adersanı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından iyice temizlenmelidir. Çelik yüzeyler DIN 55928 Part 4 esaslarına göre SA 2,5 klasında kumlanmalıdır. Eğer betonarme içerisindeki çeliğin astarlanması kullanılıyorsa, betonun bağıl nem oranının %4'ün altında olması gerekir.

##### Karıştırma

**MasterSeal® P 681** karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C-+25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **MasterSeal® P 681 A** bileşeni pigment içerir. Homojen renk elde edinceye kadar A bileşeni, epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile 3-4 dakika, içerisine hava sürüklenmeden iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterSeal®**

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

<b>MasterSeal® P 681</b> Bileşen A	Epoksi Reçine	
<b>MasterSeal® P 681</b> Bileşen B	Epoksi Sertleştirici	
Renk	Oksit Kırmızı-Beyaz	LX
Yoğunluk	1,23 kg/lt	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+8°C +30°C	
Kullanma Süresi	30 dakika	
Yeniden Kaplanabilme Süresi +10°C +23°C +30°C	min. 10 saat - maks. 1,5 gün min. 5 saat - maks. 1 gün min. 2,5 saat - maks. 12 saat	

*Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar süreleri uzatır.*



We create chemistry

## MasterSeal® P 681 (Eski Adı Mastertop® P 681)

### Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Yüzey Hazırlayıcı Astar

**P 681** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabın içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır.

#### Karışım Oranları

MasterSeal® P 681	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	7,50 kg	2,50 kg
Karışım Yoğunluğu	1,23 kg/lt	

#### Uygulama

**MasterSeal® P 681** rulo ile iki kat halinde uygulanmalıdır. Üzerine gelecek kaplamanın aderansının artırılması amacı ile, 2. kat mutlaka 0,1-0,3 veya 0,3-0,8 mm kuvars kumu ile yaklaşık 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile kumlanmalıdır.

#### SARFIYAT

0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup> kat (yüzey emiciliğine ve pürüzlülüğüne bağlı olarak değişir).

**MasterSeal® P 681** mutlaka iki kat uygulanmalıdır.

#### DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.

- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20-+25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalmır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- Uygulama yapılırken nispi nem %75-%85 arasında olmalıdır
- **MasterSeal® P 681** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vs katılmamalıdır.
- Karıştırma, epoksi/poliüretan karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka



We create chemistry

## MasterSeal® P 681 (Eski Adı Mastertop® P 681)

### Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Yüzey Hazırlayıcı Astar

temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.

- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

#### ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterSeal® P 681** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

#### AMBALAJ

10 kg set  
Bileşen A: 7,5 kg teneke kutu  
Bileşen B: 2,5 kg teneke kutu

#### DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemi ile sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise paletler üst üste konulmamalıdır.

#### RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içinde kullanılmalıdır.

#### GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

#### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.



We create chemistry

## MasterSeal® P 681 (Eski Adı Mastertop® P 681)

### Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Yüzey Hazırlayıcı Astar

#### İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Yapı Kimyasalları Bölümü  
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete  
Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com

www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterSeal P 681 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2015

BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
13	
EN 13813 SR - E <sub>II</sub> - B1,5 - AR1 - IR4	
Astar	
Yangına Direnç	E <sub>II</sub>
Korozif Maddelerin Açığa Çıkması	SR
Çekme Dayanımı	> B1,5
Aşınma Dayanımı	< AR1
Darbe Dayanımı	> IR4